

CNC - Dreh-Fräszentrum	OKUMA Macturn 550	Dreh-Fräszentrum 9-Achsen	Baujahr 2009	Ø = 600 Drehlänge 2000mm B-Achse 120° Y-Achse +/- 125mm	Lünette bis Ø 320mm Futter Ø 600mm 80 Werkzeuge Frässpindel HSK100-T
CNC - Fräsen	Reiden BFR23	Bearbeitungszentrum 5-Achsen	Baujahr 2009	X3000mm, Y1200mm, Z1500mm	Steuerung: Heidenhain iTNC530 Rundtisch Ø1000mm B-Achse 120 Werkzeuge
CNC - Fräsen	Matsuura MAM 72-42V	Bearbeitungszentrum 5-Achsen	Baujahr 2010	X520mm, Y730mm, Z510mm C+/-360°, A+10°/-110°	Palettengröße: 300x300 Steuerung: Siemens 840D 2-Fachpalettenwechsler, 320 Werkzeuge
CNC - Fräsen	Alzmetall GS 1200/5-T	Bearbeitungszentrum 5-Achsen	Baujahr 2016	X1000mm, Y1200mm (+500/-700), Z800mm C+/-360°, A+/- 140°	Steuerung: Heidenhain TNC 640
CNC - Fräsen	Alzmetall GS1000-5	Bearbeitungszentrum 5-Achsen	Baujahr 2007	X800mm, Y800mm, Z600mm C+/-360°, A+/-120°	Steuerung: Heidenhain iTNC 530 manueller Palettisierung 126 Werkzeuge
CNC - Fräsen	Alzmetall GS600 E/5	Bearbeitungszentrum 5-Achsen	Baujahr 2016	X460mm, Y600mm, Z400mm C+/-360°, A+/- 140°	Steuerung: Heidenhain TNC 640
CNC - Drehen	OKUMA LU 4000	Drehmaschine	Baujahr 2016	Ø = 300mm Y-Achse, Drehlänge 600mm	Steuerung: OKUMA OSP-P300L Werkzeugrevolver mit zwei Reitstöcken Stangendurchg. Ø = 80mm
CNC - Drehen	Mori Seiki SL 300 BMC	Drehmaschine Reitstock		Ø = 450mm C-Achse, Drehlänge 700mm	Stangendurchg. Ø = 90mm Futter Ø315mm / 400mm
CNC - Drehen	Mori Seiki SL 253 BSMC 1000	Drehmaschine - Rückseitenbearbeitung		Ø = 250mm C-Achse, Drehlänge 1000mm	Stangenbeladesystem, Ø max = 70mm Drehfutter Ø 250mm Spannzange/Futter Ø 70mm Angetriebene Werkzeuge Gegenspindel: Drehfutter Ø 170mm
CNC - Brennschneiden	Erlcut e5	Portalschneidmaschine	Baujahr 2016	Plasmaschneidtechnik bis 30mm Autogenschneidtechnik bis 200mm	Blechformate bis 2300 x 3000 mm
CNC - Sägen	Behringer	Automatenbandsäge	Baujahr 2007	Max. Ø260mm / Fl.300x260mm	
CNC - Sägen	KASTO-Flex	Gehrungs-Metall-Kreissäge	Baujahr 2008	Max. Ø130mm / Fl.140x140mm	Steuerung: Easy Control